

UCAPAN TERIMA KASIH

Puji dan syukur saya panjatkan ke hadirat Allah Subhanallahu Wa Ta'ala yang telah melimpahkan rahmat dan karunia-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan Tugas Akhir yang berjudul "**Evaluasi Penjadwalan Perawatan Dan Peningkatan Keandalan Mesin *Card Milling And Implanting* Dengan Metode RCM II di PT. Cipta**". Tugas Akhir ini disusun dan diajukan sebagai salah satu syarat untuk mendapatkan gelar Sarjana Strata I pada Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Esa Unggul.

Dalam penulisan Tugas Akhir ini, penulis mendapat banyak bantuan dari berbagai pihak. Oleh karena itu, penulis ingin mengucapkan terima kasih kepada seluruh pihak yang telah membantu dalam penyusunan hingga terselesaikannya Tugas Akhir, di antaranya:

1. Kedua orang tua yang telah memberikan dukungan baik secara moril maupun material yang dapat menunjang penyelesaian Tugas Akhir ini;
2. Semua keluarga khususnya Mas Mulyono Suseno dan kakak lainnya yang telah mendukung penulis dari awal hingga Tugas Akhir ini dapat selesai;
3. Bapak Arief Suwandi, ST., MT., selaku pembimbing yang telah memberikan banyak arahan dan bimbingan serta pelajaran dalam penyelesaian Tugas Akhir ini;
4. Ibu Dr. Ir. Nofi Erni, MM. dan Bapak Ir. M. Derajat Amperajaya, MM. selaku Dekan dan Wakil Dekan Fakultas Teknik Universitas Esa Unggul;
5. Ibu Dr. Iphov Kumala Sriwana, ST., M.Si., IPM selaku Ketua Jurusan Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas Esa Unggul;
6. Bapak Septian Rahmat Adnan, M.Si. selaku Koordinator Tugas Akhir;
7. Para dosen Jurusan Teknik Industri yaitu Bapak Ir. Roesfiansjah R. MT., PhD., Bapak Taufiqur Rachman, ST., MT., dan Bapak Ir. Aziz Luthfi, M., Sc. yang telah memberikan berbagai materi pendukung;
8. Bapak Arnold, ST., MT. selaku Kepala Pabrik yang telah memberikan kesempatan penulis untuk melakukan penelitian dan pengambilan data serta memberikan banyak arahan dan penjelasan mengenai PT. Cipta;
9. Bapak Deny selaku Kepala Produksi Embed, Bapak Indra selaku Kepala Teknisi mesin *Card Milling and Implanting* dan Bapak Densa selaku operator mesin *Card Milling and Implanting* sebagai Pembimbing Tugas Akhir di PT. Cipta yang telah memberikan banyak arahan dan penjelasan serta mendampingi secara aktual dilapangan;
10. Seluruh karyawan khususnya *Department Production* PT. Cipta yang telah menerima penulis dalam melakukan penelitian untuk penyelesaian Tugas Akhir ini;

11. Syahrizal teman hidupku yang telah memberikan dukungan dan banyak membantu penulis dari awal hingga Tugas Akhir ini dapat selesai;
12. Teman-teman seperjuangan Teknik Industri Angkatan 15 antara lain Amarilis, Amanda, Zulfy, Edy, Iky, Dana, Hasbi, Ipul, Ferry, Reza, Kurniawan, Komeng, Hamka, Tommy, Andi, Bayu, Okto dan Riko;
13. Teman-teman yang tetap saling mendukung walaupun terpisahkan jarak antara lain syifa, zaimah, rizka, aulia, mita, tika, indri, nazva, devina, pristha, intan dan seluruh pihak yang tidak dapat penulis sebutkan namanya satu persatu.

Dengan segala kerendahan hati, penulis menyadari bahwa penulisan ini memiliki keterbatasan. Oleh karena itu, saran dan kritik yang membangun akan penulis terima dengan tangan terbuka untuk kemudian dikembangkan dan disempurnakan. Akhir kata penulis berharap agar laporan ini dapat bermanfaat bagi semua pihak.

Jakarta, 02 Juli 2019
Penulis,



Desty Misnandani

2015.21.020